

**AVVISO PUBBLICO n. 1**

**PER LA FORMAZIONE DI UNA GRADUATORIA VOLTA AD INDIVIDUARE N.  
3 NUCLEI FAMILIARI PER LA VENDITA DI ALLOGGI ERS**

IN CORSO DI REALIZZAZIONE NELL'AMBITO DELL'INTERVENTO DI SOSTITUZIONE/RISTRUTTURAZIONE EDILIZIA PER IMMOBILE DISMESSO AI SENSI DELL'ART. 7 COMMA 5, DELLA LEGGE REGIONALE N°19/2009 E SS. MM. II. ALLA VIA NAZIONALE DELLE PUGLIE SU SUOLO RIPORTATO NEL N.C.E.U. AL FOGLIO N°6, P.LLE N°975-978

**ATTO DI PRENOTAZIONE ALLOGGIO AVVISO N. 1**

Il **Sig.** \_\_\_\_\_ nato a \_\_\_\_\_ il \_\_\_\_\_ e  
residente in \_\_\_\_\_ alla Via \_\_\_\_\_ n. \_\_\_\_\_,  
CF. \_\_\_\_\_, (d'ora in poi anche "Acquirente")

**premessi che**

- la Società "Pomigliano City Village S.r.l." è proprietaria di un complesso industriale dismesso sito alla Via Nazionale delle Puglie del Comune di Pomigliano D'Arco, distinto in catasto al foglio 6 p.lle nn. 975-978;
- per detta consistenza immobiliare, in data 03.07.2020 (prot. n. 12573) è stata presentata istanza al Comune di Pomigliano D'Arco volta al rilascio di titoli edilizi convenzionati per la realizzazione di un intervento di demolicostruzione, con cambio di destinazione d'uso;
- con delibera di C.C. il Comune di Pomigliano D'Arco ha approvato lo schema di Convenzione Urbanistica;
- in data 05.11.2021 è stata sottoscritta detta convenzione urbanistica (rep. n. 6461) con la quale la Società "Pomigliano City Village S.r.l." si è obbligata a realizzare, tra l'altro: a - un complesso immobiliare costituito da più edifici da destinare, in parte a residenze, in parte, ad attività commerciali;  
b - le opere di urbanizzazione primaria;

- c - una quota di edilizia residenziale sociale non inferiore al 30% dell'intervento;
- in data 25.02.2021 è stato rilasciato il prescritto permesso di costruire ai fini della realizzazione del programmato intervento edilizio;
- la Società "Pomigliano City Village S.r.l.", in conformità all'art. 18.2 della Convenzione urbanistica, ha indetto apposito "Avviso Pubblico N. 1" di manifestazione di interesse all'acquisto di alloggi di edilizia residenziale sociale recante, tra l'altro, la scheda di presentazione del realizzando Complesso Immobiliare nonché i criteri e i requisiti di ammissione ai fini dell'acquisto di un alloggio di edilizia residenziale sociale;
- il Sig. \_\_\_\_\_, in possesso dei requisiti indicati nell'Avviso Pubblico N.1, ha presentato domanda e manifestato il proprio interesse ad acquistare un alloggio ERS con annesso box auto e cantina facente parte del realizzando Complesso Immobiliare;
- all'esito dell'esame delle domande pervenute, il Sig. \_\_\_\_\_ è risultato assegnatario di un alloggio ERS;
- sulla base di tale presupposto, il Sig. \_\_\_\_\_ intende sottoscrivere atto di prenotazione alloggio.

Tanto premesso, il Sig. \_\_\_\_\_, come sopra costituito, con la sottoscrizione del presente atto

#### **PRENOTA**

**1 - Oggetto:** l'acquisto dell'alloggio di edilizia residenziale sociale identificato con il codice n. \_\_\_\_\_ composto da n. camere da letto, nonché box auto identificato con il codice n. \_\_\_\_\_ e cantina identificata con il codice n. \_\_\_\_\_. La planimetria di massima e il capitolato speciale saranno allegati al contratto preliminare di vendita.

**2 - Requisiti di assegnazione/acquisto:** l'"Acquirente" dichiara, per sé e per ciascuno degli altri componenti il proprio nucleo familiare costituito o costituendo, di essere in possesso dei requisiti stabiliti dalle Linee Guida approvate dalla Regione Campania con delibera di GRC n. 356 del 08.08.2014 e indicati nella Convenzione urbanistica del 05.11.2021 rep. 6461, per l'assegnazione/acquisto degli alloggi ERS, come da dichiarazione sostitutiva di atto notorio allegata sub 3) ed in particolare:

- a) *essere cittadino italiano o di uno Stato aderente all'Unione Europea, oppure essere cittadino extracomunitario titolare di carta di soggiorno o regolarmente soggiornante in possesso di permesso di soggiorno almeno biennale, che eserciti una regolare attività di lavoro subordinato o di lavoro autonomo;*
- b) *residenza anagrafica nel Comune di Pomigliano d'Arco e/o in comune direttamente confinante;*
- c) *non titolarità di diritti di proprietà, usufrutto, uso e abitazione su alloggio adeguato alle esigenze del nucleo familiare, nell'ambito regionale. Tale requisito sussiste anche qualora l'alloggio sia inutilizzabile dal proprietario perché gravato dal diritto di usufrutto, uso, abitazione a tempo indeterminato. La titolarità di quote di alloggio adeguato alle esigenze del proprio nucleo familiare, sul territorio regionale, non rileva ai fini dell'accesso, tranne nel caso in cui le restanti quote del diritto appartengano al coniuge o altro componente il nucleo familiare;*
- d) *assenza di precedenti assegnazioni in locazione semplice ovvero in proprietà con patto di futura vendita di alloggio realizzato con contributi pubblici e assenza di precedenti finanziamenti agevolati, in qualunque forme concessi dallo Stato o da enti pubblici sempre che l'alloggio non sia più utilizzabile ovvero perito senza diritto al risarcimento del danno;*
- e) *indicatore ISEE non superiore ad € 30.000;*
- f) *– il possesso dei requisiti di moralità ovvero non essere interdetto, inabilitato, fallito o sottoposto ad altra procedura concorsuale e che a suo carico non sono in corso procedure per la dichiarazione di alcuno di tali stati; di non aver riportato condanne penali che comportino la perdita o la sospensione della capacità di contrarre con la Pubblica Amministrazione; di non trovarsi nelle cause di divieto, decadenza, sospensione di cui all'art. 67 del D. Lgs. 159/2011.*

L' "Acquirente" dichiara e dà atto di essere a conoscenza che il mancato possesso dei prescritti requisiti comporterà la decadenza dal diritto all'acquisto e, per l'effetto, l'inefficacia del presente atto di prenotazione con il diritto della società "Pomigliano City Village S.r.l." a trattenere l'importo di cui al successivo art. 4 lett. a).

**3 - Precisazioni:** L'Acquirente dichiara e dà atto di essere a conoscenza che l'alloggio costituisce parte del Complesso Immobiliare che verrà realizzato alla Via Nazionale delle Puglie, in virtù di Convenzione urbanistica del 05.11.2021

rep. n. 6461 e permesso di costruire rilasciato in data 25.02.2020. L'Acquirente, pertanto, precisa e dà atto di aver preso attenta visione di detta Convenzione Urbanistica e di accettare tutti gli obblighi ivi previsti. L'alloggio verrà, pertanto, realizzato secondo la planimetria di massima e il capitolato speciale che saranno allegati al contratto preliminare di vendita.

La Società "Pomigliano City Village S.r.l." si riserva la facoltà di realizzare per stralci funzionali il Complesso Immobiliare e le relative opere di urbanizzazione, in conformità alle previsioni di cui alla Convenzione urbanistica del 05.11.2021 rep. n. 6461 e al

p.d.c. rilasciato in data 25.02.2021, nonché agli ulteriori titoli di assenso eventualmente conseguiti in corso d'opera.

**4 - Prezzo:** Il prezzo di vendita è convenuto in € \_\_\_\_\_

( \_\_\_\_\_/00), oltre Iva se dovuta, e verrà corrisposto con le seguenti modalità e termini:

a - € 5.000,00 (cinquemila/00), oltre iva se dovuta, contestualmente alla sottoscrizione del presente atto di prenotazione a mezzo di assegno bancario

n. \_\_\_\_\_ tratto sulla Banca \_\_\_\_\_ a titolo di caparra confirmatoria;

b - € \_\_\_\_\_/00 ( \_\_\_\_\_/00), oltre iva se dovuta, alla sottoscrizione del preliminare di vendita, di cui € \_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_ a titolo di integrazione caparra confirmatoria ed € \_\_\_\_\_,00 ( \_\_\_\_\_/00) a titolo di acconto, per un totale del 20% sull'importo totale;

e - € \_\_\_\_\_/00 ( \_\_\_\_\_/00) oltre iva se dovuta, pari al saldo contestualmente alla sottoscrizione del contratto definitivo di vendita.

**5 - Garanzie:** a garanzia della restituzione delle somme di cui al precedente parag. 4 lett. a), b), c) e d) la Società "Pomigliano City Village S.r.l." consegnerà all'"Acquirente", contestualmente al pagamento delle somme di cui alle precedenti lett. a), b), c), d), e), fideiussione assicurativa, ai sensi dell'art. 2 del D.lgs. 122/2005, di importo pari alla singola rata pagata. Detta garanzia verrà restituita alla Società "Pomigliano City Village S.r.l." contestualmente alla sottoscrizione del contratto definitivo di vendita.

**6 - Contratto preliminare:** l'"Acquirente" si obbliga a sottoscrivere il contratto preliminare di vendita entro e non oltre il \_\_\_\_\_, previo avviso inviato a cura della Società "Pomigliano City Village S.r.l." a mezzo mail e/o raccomandata agli indirizzi di cui al successivo art. 10.

La mancata presentazione per la stipula del contratto preliminare comporterà l'inefficacia del presente atto di prenotazione, e il conseguente diritto della Società "Pomigliano City Village S.r.l." a trattenere definitivamente la somma versata a titolo dicaparra confirmatoria.

**7 - Contratto pubblico definitivo:** il contratto definitivo di acquisto verrà sottoscritto entro e non oltre il termine di giorni \_\_\_\_ (\_\_\_\_\_) dall'ultimazione dei lavori, da notaio indicato dalla Venditrice. I costi e le spese per la stipula dell'atto pubblico sono a carico dell'Acquirente.

La mancata presentazione da parte dell'Acquirente alla stipula del contratto definitivo comporterà la risoluzione del contratto preliminare di vendita per inadempimento e il conseguente diritto della Società "Pomigliano City Village S.r.l." a trattenere definitivamente tutte le somme sino ad allora versate dall' "Acquirente" a titolo di penale.

**8 - Privacy:** Ai sensi e per gli effetti di cui al Regolamento U.E. n. 2016/679 (GDPR) e al D.Lgs n. 196/2003 e successive modificazioni e integrazioni, con la sottoscrizione del presente atto l' "Acquirente" presta il consenso al trattamento dei dati personali. I dati e le informazioni contenute nel presente atto e nei documenti allegati verranno utilizzati per le finalità connesse alla gestione della presente procedura.

**9 - Antiriciclaggio:** L'Acquirente ai fini degli obblighi di cui al D.Lgs 231/2007 (normativa antiriciclaggio) si rende disponibile a fornire tutte le informazioni e i documenti a tal fine necessari.

**10 - Comunicazioni:** Ogni e qualsivoglia comunicazione relativa, connessa, dipendente e - comunque - collegata al presente atto si indicano i seguenti indirizzi:

Via \_\_\_\_\_, n. \_\_\_\_\_;

mail: \_\_\_\_\_

Si allega:

1 - Documentazione attestante i requisiti dichiarati;

2 - documento di identità.

Pomigliano D'Arco, ..... \_\_\_\_\_

**Sig.** \_\_\_\_\_

